

# SUZUKI Ignis Comfort+/LED/NAVI/Sitzheizung/Keyless

## Vorfühswagen

Fahrzeug-Nr: NEW-30-2zbk67twgkk4tql4mwzyonyn67bg6oqbr  
Erstzulassung: 05.2018  
Leistung: 66 kW  
km-Stand: 2.998 km  
Hubraum: 1.242 ccm  
Farbe: Super Black Pearl Metallic  
Getriebe: Schaltgetriebe  
Kraftstoffart: Benzin  
HU: 05.2021  
40482842  
Hersteller-Nr.: 7102  
Spezialfussel: aed



Barpreis: **13.500,00 €**

## Ausstattung

- Klimaautomatik
- Metallic-Lackierung
- Leichtmetallfelgen
- Navigationssystem
- 4-Türer
- 4-Sitzer
- Sitzheizung
- Einparkhilfe
- Schadstoffklasse Euro 6
- Garantie
- ESP
- ABS
- Wegfahrsperre
- Zentralverriegelung
- Fensterheber
- Scheckheftgepflegt
- MwSt. ausweisbar

Innenausstattung:

Klimaautomatik mit Pollenfilter  
Fensterheber vorn und hinten elektrisch  
Tempomat mit Geschwindigkeitsbegrenzer  
Sitzheizung vorn  
Fahrsitz höhenverstellbar  
Rücksitzlehne im Verhältnis 50:50 separat umklappbar  
Rücksitzlehne neigungsverstellbar  
Rücksitze einzeln verschiebbar  
Kopfstützen vorn und hinten, je Sitzplatz höhenverstellbar  
Lederlenkrad höhenverstellbar  
Türinnengriffe verchromt  
Innenraumdekorelement (für Lüftungsdüsen) silberfarben  
Armaturenbrett zweifarbig  
Türinnenverkleidung vorn zweifarbig  
Mittelkonsole mit Ablagefach und Getränkehaltern  
Seitenfächer vorn und hinten  
Laderaumabdeckung  
Ablagefach an der Rückseite des Beifahrersitzes  
Innenraumleuchte vorn  
Sonnenblenden vorn mit Schminkspiegel  
Tankdeckel von innen entriegelbar  
Lichtwarnsummer  
Warnleuchte bei nicht vollständig geschlossenen Türen  
Multifunktionsdisplay  
Drehzahlmesser  
und vieles mehr...

Audio und Kommunikation: Audio-System (inkl. DAB) m. Smartphone-Anbindung inkl. Bluetooth-Freisprecheinr. u. Lenkradbed.  
6 Lautsprecher  
USB-Anschluss, AUX-IN-Anschluss  
Navigationssystem

Außenausstattung: Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung  
Keyless Start (schlüsselloses Einsteigen und Starten mit Starterknopf)  
Außenspiegel beheizbar  
Außenspiegel elektrisch verstellbar  
Außenspiegel mit integrierten Seitenblinkern  
LED-Scheinwerfer mit automatischer Leuchtweitenregulierung  
Lichtsensoren  
Nebelscheinwerfer  
LED-Tagfahrlicht  
Guide me Light  
Scheiben rundum getönt  
Privacy Glass (Heckscheibe und hintere Seitenscheiben getönt)  
Heckscheibenwischer mit Waschanlage  
Heckscheibenheizung  
Außenspiegel in Wagenfarbe  
Türgriffe in Wagenfarbe  
Kühlergrill mit Chrom-Applikationen

SUV-Designelement (Radlaufleisten- und Seitenschweller) anthrazit  
Dachreling silberfarben  
A- und B-Säule in schwarz  
16"-Alufelgen (Bereifung 175/60 R16)  
und vieles mehr...

Sicherheitsausstattung:Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)  
Dual-Camera gestützte aktive Bremsunterstützung (DCBS)  
Müdigkeitserkennung  
Spurhaltewarnsystem  
Berganfahrhilfe  
Rückfahrkamera  
Airbags vorn für Fahrer und Beifahrer  
Beifahrerairbag vorn, abschaltbar  
Seitenairbags vorn  
Vorhangairbags vorn und hinten  
Seitenaufprallschutz  
Gurtstraffer und Gurtkraftbegrenzer vorn  
Sicherheitsgurte vorn höhenstellbar  
Warnsystem für nicht angelegte Sicherheitsgurte vorn und hinten  
Reifendruck-Kontrollanzeige  
ISOFIX-Kindersitzbefestigungen auf den beiden äußeren Fondsitzen  
Reifenreparaturkit  
und vieles mehr...

Änderungen, Irrtümer und Eigenverkauf vorbehalten.Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeugs und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag.

#### **Kraftstoffverbrauch nach (EG) Nr. 715/2007**

5.5 l/100 km (innerorts)	CO2-Emission: 104 g/km (kombiniert)
4.1 l/100 km (außerorts)	
4.6 l/100 km (kombiniert)	

Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km:  
Kraftstoffkosten (Benzin) bei einem Kraftstoffpreis von 1,283  
Euro/Abrechnungseinheit: 1.180 Euro.

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.

## Ihr Ansprechpartner

Ralf Büteröwe 05247/923223



